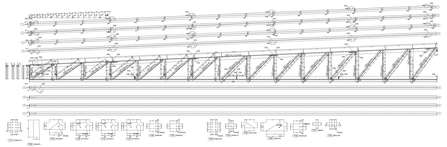
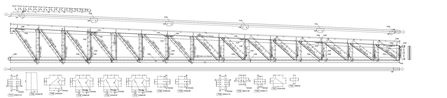
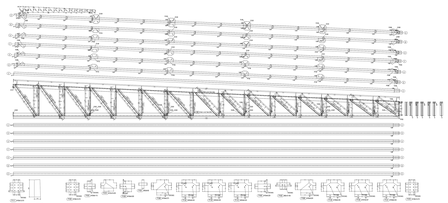
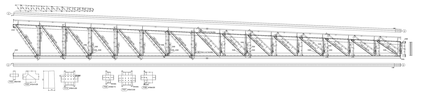






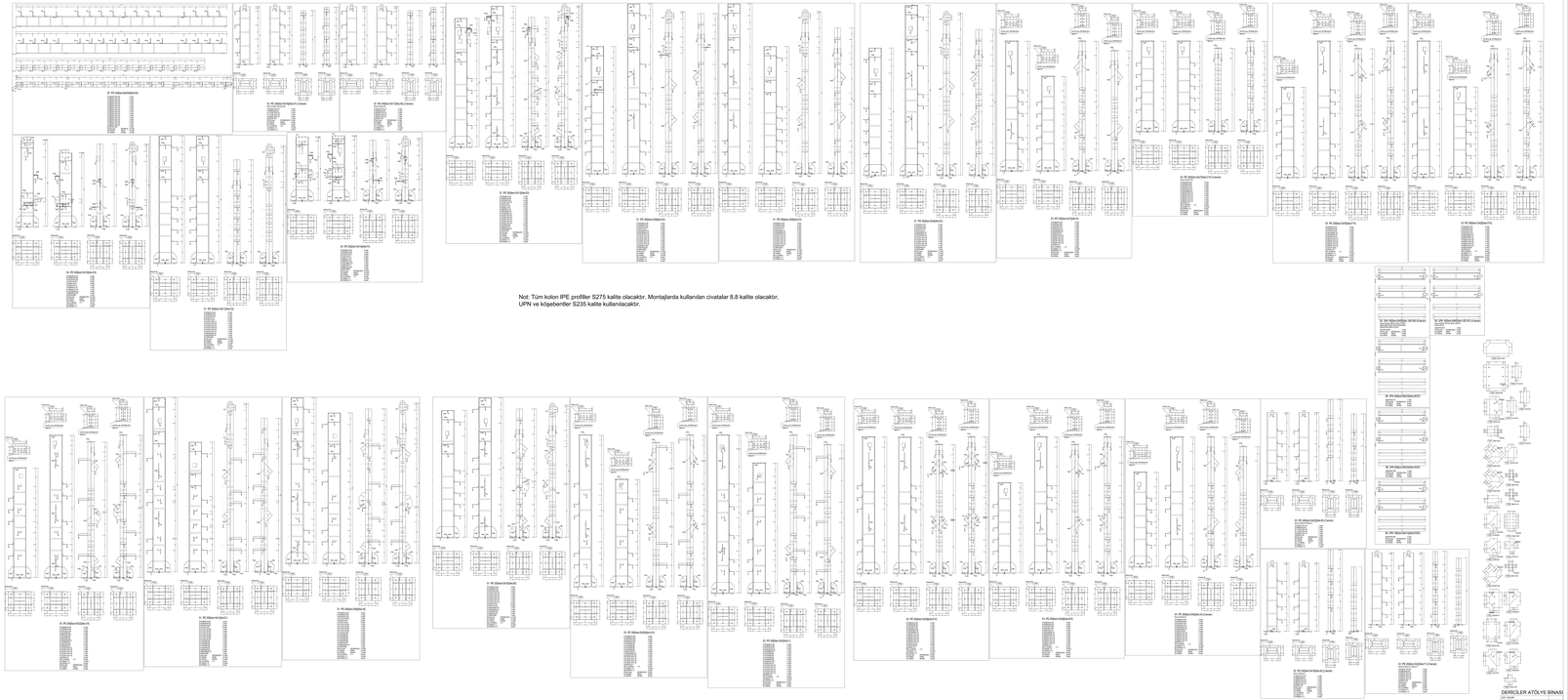


Makas imalat notları:

Makaslarda kullanılan üst ve alt başlıklar S275 kalite IPE 300 profillerin ortadan kesilmesi ile elde edilecektir. Profillerin kesimi düzgün ve çapaksız olacaktır.

Dikme ve çapraz/artın profile montajında her profil 2 tarafan minimum 10 cm oluracak ve müteraadi kaynatılacaktır. Üst başlıklarda çapraz/artın geldiği noktalarda kaynak uzunluğu gereken yerlerde 8 cm. ye düşürülebilir.

İmalat için çapraz ve dikmelerin boyları imalatçı tarafından verilen notlara uygun olarak belirlenecektir. Çizimlerde verilen ölçüler net kesim ölçüleri değildir.



Not: Tüm kolon IPE profiller S275 kalite olacaktır, Montajlarda kullanılan civatalar 8,8 kalite olacaktır.
UPN ve köşebentler S235 kalite kullanılacaktır.

DEMİRÇİLER ATÖLYE BİNASI

ÇELİK ÇATI

ÖLÇEK: 1/25 - 1/100

SAYFA 2 / 2